

Fa0a	BOITE DE VITESSES AC 506	Provided By	TALBOT-MATRA
814	Désassemblage - Réassemblage	ESPACE murena	Murena

DÉSASSEMBLAGE DU BOÎTIER DE DIFFÉRENTIEL

Déposer les vis (->) de fixation de la couronne (1) (fig. 1).

Dégager la couronne (1) et le flasque (2) du boîtier de différentiel (fig. 2).

On peut utiliser une lame de couteau pour décoller le flasque.

- Récupérer le planétaire et sa rondelle d'appui.

- Déposer (fig. 3) :

- les goupilles (A) de positionnement des axes,
- les axes (B),
- le croisillon (E),
- les 4 satellites et leurs butées (C) (D).
- le second planétaire et sa rondelle d'appui.

- Si nécessaire déposer les roulements coniques (fig. 4) (grain 0017664300 (A) et extracteur universel (B)).

Nettoyer les pièces.

Préparation du carter de boîte de vitesses et de différentiel

Remplacement d'un manchon guide de butée :

- Déposer la fourchette et la butée.

- Introduire une douille métallique ronde de diam. 20 mm dans le guide butée.

- Coiffer le manchon avec l'outil 0017664500 (A) (fig. 5), équipé de l'extracteur à inertie 0017664600 (B) (fig. 5).

- Serrer les vis (flèches) (fig. 5) sur le manchon, et déposer celui-ci.

- Dégraisser le manchon neuf et son logement dans le carter avec du super-clean (réf. PO 0017439900).

- Enduire l'extrémité du manchon (côté engagement dans le carter) de Loctite Freinbloc (réf. PO 0017439800).

- Mettre une entretoise de 8,5 mm d'épaisseur et 30 mm de diamètre = réalisée par l'utilisateur (voir L page 304) dans l'outil 0017664500 et y positionner le manchon (ne pas serrer les vis).

- Mettre en place le manchon dans le carter à l'aide de l'extracteur à inertie 0017664600 jusqu'au contact de l'outil 0017664500 avec le carter.